

ЧАСТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ГАЗПРОМ КОЛЛЕДЖ ВОЛГОГРАД ИМЕНИ И.А. МАТЛАШОВА»

УТВЕРЖДЕНО  
директором  
приказ № 35/3 от «25» февраля 2025 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ**

ПМ.01 Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого  
объекта

по профессии  
15.01.36 Дефектоскопист  
(уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование)

Форма обучения: очно-заочная

Год набора – 2025

Волгоград, 2025 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.36 Дефектоскопист, утвержденного приказом Минпросвещения России от «08» ноября 2023 г. № 836, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ «05» декабря 2023 г. № 76272, Приказа от 5 августа 2020 года Министерства науки и высшего образования РФ № 885 и Министерства просвещения РФ № 390 «О практической подготовке обучающихся».

**Разработчик:**

Власов Сергей Николаевич, к.т.н., преподаватель ЧПОУ «Газпром колледж Волгоград им. И.А. Матлашова»

Рассмотрено и одобрено цикловой комиссией профессионального цикла специальностей 21.02.03 (ЭГП), 08.02.08 (МЭГ)

Протокол № 3 от «20» января 2025 г.

Председатель ЦК – А.С. Мясников

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора

по учебно-воспитательной работе \_\_\_\_\_ Е.Ю. Камынина  
«24» февраля 2025 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ.....</b>	<b>4</b>
1.1. Область применения программы.....	4
1.2. Цели и задачи практики –_требования к результатам освоения программы производственной практики.....	5
1.3. Количество часов на освоение рабочей программы практики.....	5
<b>2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>6</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ.....</b>	<b>7</b>
3.1. Тематический план производственной практики по профилю специальности.	7
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ .....</b>	<b>15</b>
4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению .....	15
4.2. Информационное обеспечение обучения .....	16
4.2.1. Основные источники .....	16
4.2.2. Дополнительные источники.....	16
4.2.3. Иные источники .....	17
4.3. Общие требования к организации практики - .....	17
производственная(по профилю специальности) практика .....	17
4.3.1. Организация производственной практики .....	17
4.3.2. Правовое положение обучающихся .....	19
в период прохождения производственной практики .....	19
4.3.3. Оформление обучающимися отчета о прохождении практики .....	19
4.3.4. Подведение итогов прохождения производственной практики .....	20
4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	20
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ .....</b>	<b>22</b>
<b>РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ .....</b>	<b>22</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Практика студентов является составной частью ОП СПО, обеспечивающей реализацию стандартов и проводится в целях приобретения обучающимися навыков профессиональной деятельности, углубления и закрепления знаний и компетенций, полученных в процессе теоретического обучения.

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

В соответствии с ОП СПО и учебным планом по профессии 15.01.36 Дефектоскопист ПП.01.01 Производственная практика является обязательным и представляет собой вид деятельности, непосредственно ориентированный на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

**Вид практики:** производственная практика.

**Тип учебной практики:** практика на производстве.

Практика проводится выездным способом.

Практика проводится в непрерывной форме, на реальных производственных объектах предприятий ПАО «Газпром», путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения данного вида практики.

Практика для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения практики обучающимся инвалидом учтены рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации и реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей реализуется концентрированно, по всем трем профессиональным модулям.

Рабочая программа практики как часть профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.36 Дефектоскопист в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

**Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта:**

ПК 1.1 Осуществлять подготовку оборудования, образцов и рабочего места для выполнения визуального и измерительного контроля

ПК 1.2 Выявлять поверхностные несплошности, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей

ПК 1.3 Определять характеристические размеры поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля

ПК 1.4 Определять геометрические размеры объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей

ПК 1.5 Регистрировать и оформлять результаты визуального и измерительного контроля

ПК 1.6 Анализировать регламенты, технологические инструкции и карты визуального и измерительного контроля контролируемого объекта

## **1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения программы производственной практики**

С целью формирования у студентов общих и профессиональных компетенций, приобретения опыта практической работы по специальности в результате прохождения производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессиональных модулей образовательной программы среднего профессионального образования по каждому из видов профессиональной деятельности студент должен:

<b>ВПД</b>	<b>Уметь</b>	<b>Иметь практический опыт</b>
Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта	Проверять соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля.	Подготовка средств контроля для визуального и измерительного контроля
	Выявлять поверхностные несплошности и отклонения формы контролируемого объекта в соответствии с их внешними признаками. Маркировать на участках контролируемого объекта выявленные несплошности и отклонения формы.	Маркировка участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями формы
	Определять тип поверхностной несплошности и вид отклонения формы контролируемого объекта.	Определение типа поверхностной несплошности и вида отклонения формы контролируемого объекта.
	Применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта.	Определении измеряемых характеристик выявленной несплошности для оценки качества контролируемого объекта
Регистрировать результаты визуального и измерительного контроля	Регистрация результатов визуального и измерительного контроля	

**1.3. Количество часов на освоение рабочей программы практики**  
всего – 144 часа, в том числе:  
в рамках освоения ПМ.01 – 144 часа.

## 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатами освоения программы практики ПП.01.01 Производственная практика:

**Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта:**

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку оборудования, образцов и рабочего места для выполнения визуального и измерительного контроля
ПК 1.2.	Выявлять поверхностные несплошности, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей
ПК 1.3.	Определять характеристические размеры поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля
ПК 1.4.	Определять геометрические размеры объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей
ПК 1.5.	Регистрировать и оформлять результаты визуального и измерительного контроля
ПК 1.6.	Анализировать регламенты, технологические инструкции и карты визуального и измерительного контроля контролируемого объекта

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план производственной практики по профилю специальности

Наименование раздела, темы	Содержание темы		Объем, час.				Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы	
			Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий				СРО
				Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ					
<b>ПП.01.01</b> Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта			<b>144</b>			<b>144</b>		
Тема 1.1. Подготовка к выполнению визуального и измерительного контроля контролируемого объекта	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>28</b>			<b>28</b>		
	1	Вводный инструктаж, вводный противопожарный инструктаж	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	2	Инструкции и правила поведения на производственном объекте	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	3	Инструктаж на рабочем месте	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	4	Инструкции по охране труда для дефектоскопиставизуального и измерительного контроля	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	5	Техническая документация, применяемая при выполнении визуального и измерительного контроля	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	6	Требования к организации рабочего места при проведении визуального и измерительного контроля	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	7	Изучение принципа действия средств измерений и их характеристик	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
	8	Изучение порядка подготовки средств измерений к работе	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
9	Изучение порядка настройки и градуировки средств измерений (часть 1)	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6		

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы	
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО		
			Л	ЛР	ПЗ			
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ					
10	Изучение порядка настройки и градуировки средств измерений (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
11	Изучение приемов и методов измерений (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
12	Изучение приемов и методов измерений (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
13	Стажировка на рабочем месте	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
14	Проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6	
Тема 1.2. Выявление поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>40</b>			<b>40</b>		
	1	Проверка соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	2	Проверка соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	3	Выявление поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	4	Выявление поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	5	Выявление поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	6	Выявление поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	7	Выявление поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 5)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6



Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ				
8	Нанесение маркировки поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
9	Нанесение маркировки поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
10	Нанесение маркировки поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
11	Нанесение маркировки поверхностных несплошностей объекта контроля (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
12	Определение типа найденных несплошностей (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
13	Определение типа найденных несплошностей (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
14	Определение типа найденных несплошностей (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
15	Определение типа найденных несплошностей (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
16	Определение типа найденных несплошностей (часть 5)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
17	Определение геометрических размеров найденных несплошностей (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
18	Определение геометрических размеров найденных несплошностей (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
19	Определение геометрических размеров найденных несплошностей (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
20	Определение геометрических размеров найденных	2			2		ОК 01-07, ОК 09,

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ				
	несплошностей (часть 4)						ПК 1.1-1.6
Тема 1.3 Определение геометрических размеров контролируемых объектов	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>26</b>			<b>26</b>		
	1 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения труб) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	2 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения труб) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	3 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения труб) (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	4 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения труб) (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	5 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения труб) (часть 5)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	6 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (угловые соединения металлоконструкций) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	7 Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (угловые соединения металлоконструкций) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ				
8	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (тавровые соединения металлоконструкций) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
9	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (тавровые соединения металлоконструкций) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
10	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (нахлесточные соединения) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
11	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (нахлесточные соединения) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
12	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения металлоконструкций) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
13	Проведение измерительного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (стыковые соединения металлоконструкций) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
		ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ					
Тема 1.4 Проведение входного контроля поступающих труб, материалов и конструкций	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>28</b>			<b>28</b>		
	1 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (строительные материалы) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	2 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (сварочные материалы)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	3 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (металлоконструкции)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	4 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (сварочное оборудование)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	5 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (подготовка металла: правка, разметка, рубка, гибка) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	6 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (подготовка металла: правка, разметка, рубка, гибка) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	7 Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (сборка металлоконструкций) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ				
8	Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (сборка металлоконструкций) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
9	Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (подготовка кромок) (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
10	Проведение входного контроля объекта контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации (подготовка кромок) (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
11	Проведение анализа результатов входного контроля (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
12	Проведение анализа результатов входного контроля (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
13	Проведение анализа результатов входного контроля (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
14	Проведение анализа результатов входного контроля (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
Тема 1.6 Регистрация и оформление результатов визуального и измерительного контроля	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>22</b>			<b>22</b>		
	1	Регистрация результатов визуального и измерительного контроля (часть 1)	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	2	Регистрация результатов визуального и измерительного контроля (часть 2)	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	3	Регистрация результатов визуального и измерительного контроля (часть 3)	2			2	ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
	4	Регистрация результатов визуального и измерительного	2			2	ОК 01-07, ОК 09,

Наименование раздела, темы	Содержание темы	Объем, час.					Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
		Всего	Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий			СРО	
			Л	ЛР	ПЗ		
			ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ				
	контроля (часть 4)						ПК 1.1-1.6
5	Оформление результатов визуального и измерительного контроля (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
6	Оформление результатов визуального и измерительного контроля (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
7	Оформление результатов визуального и измерительного контроля (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
8	Оформление отчета по производственной практике (часть 1)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
9	Оформление отчета по производственной практике (часть 2)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
10	Оформление отчета по производственной практике (часть 3)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
11	Оформление отчета по производственной практике (часть 4)	2			2		ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1-1.6
Промежуточная аттестация в форме зачета с оценкой		нет					
<b>Итого</b>		<b>144</b>			<b>144</b>		

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной (по профилю специальности) практики предполагает проведение практики в составе профессиональных модулей на базе отраслевых предприятий.

Характеристика рабочих мест на предприятии

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
<p>Участок входного контроля, заготовительный цех, сварочные посты, объекты сварных соединений.</p>	<p>верстак для инструментов набор образцов шероховатости комплекты визуально-измерительного контроля лампа местного освещения безопасность: аптечка производственная универсальная; огнетушители (в соответствии с площадью и составом помещений).</p>	<p>комплекты инструментов для выполнения визуального и измерительного контроля уровня не ниже «эксперт» в составе:                      линейка стальная 300 мм;                      штангенциркуль ШЦ-1-125;                      угольник поверочный УП 160x100 кл.1;                      шаблон радиусный №1;                      шаблон радиусный №3;                      набор щупов №4 70 мм;                      универсальный шаблон сварщика УШС-3;                      универсальный шаблон сварщика УШС-2;                      шаблон Красовского;                      лупа измерительная 10х;                      лупа просмотровая 2х;                      лупа просмотровая 7х;                      рулетка 2 м;                      фонарик;                      маркер по металлу;                      мел термостойкий;                      люксметр-яркомер ТКА-ПКМ (02) или аналогичный;                      видеозэндоскоп JProbe LT или аналогичный;                      иные измерительные инструменты и шаблоны, применяемые при визуальном и измерительном контроле;                      комплект контрольных сварных соединений, деталей и узлов газотранспортного оборудования, имеющих дефекты, выявляемые визуальным и измерительным контролем.                      спецодежда согласно норм</p>

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
		комплектности на предприятии для профессии «Дефектоскопист» с учетом сезонности и климатической зоны: перчатки тканевые; костюм х/б; каска; очки защитные; слесарный инструмент

## 4.2. Информационное обеспечение обучения

### 4.2.1. Основные источники

1. Алешин, Н.П. Физические методы неразрушающего контроля сварных соединений: учебное пособие / Н.П. Алешин. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Машиностроение, 2019. - 576 с. - ISBN 978-5-907104-14-3. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/151068> (дата обращения: 27.12.2024).

2. Герасимова, Л.П. Контроль качества сварных и паяных соединений: справочник / Л.П. Герасимова. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2024. - 380 с. - ISBN 978-5-9729-1608-5. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/428858> (дата обращения: 27.12.2024).

3. Овчинников, В.В. Контроль качества сварных швов и соединений: учебник / В.В. Овчинников. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. - 208 с. - ISBN 978-5-9729-1084-7. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/281825> (дата обращения: 27.12.2024).

4. Поляков, Ю.О. Неразрушающий контроль и диагностика: учебное пособие / Ю.О. Поляков. - Новосибирск: НГТУ, 2023. - 110 с. - ISBN 978-5-7782-4951-6. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/404240> (дата обращения: 27.12.2024).

### 4.2.2. Дополнительные источники

1. Овчинников, В.В. Сварочное производство. Сварочные материалы. Свойства сварных соединений. Дефекты сварных соединений: учебник / В.В. Овчинников, М.А. Гуреева. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2023 - Том 2 - 2023. - 508 с. - ISBN 978-5-9729-1507-1. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/347306> (дата обращения: 27.12.2024).

2. Кондратенко, Е.В. Визуально-измерительный контроль сварных соединений: учебно-методическое пособие / Е.В. Кондратенко, В.Ф. Соколов, Т.Б. Брылова. - Омск: ОмГУПС, 2021. - 33 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-



библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/190203> (дата обращения: 27.12.2024).

3. Шкатов, П.Н. Методы неразрушающего контроля : методические указания / П.Н. Шкатов, М.С. Родюков. - Москва: РТУ МИРЭА, 2021. - 94 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/218816> (дата обращения: 10.06.2024).

4. Ольшанская, Т.В. Контроль качества сварных соединений: учебное пособие / Т.В. Ольшанская. - Пермь: ПНИПУ, 2014. - 157 с. - ISBN 978-5-398-01220-0. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/160560> (дата обращения: 27.12.2024).

5. Инструкция по оценке дефектов труб и соединительных деталей при ремонте и диагностировании магистральных газопроводов (с изменением № 1) (утв. и введена в действие ОАО «Газпром» 18.11.2008). – М., ОАО «Газпром», 2008

6. СТО Газпром 15-1.3-004-2023 Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений промышленных и магистральных трубопроводов (утв. распоряжением ПАО «Газпром» от 24.01.2023 №22). – С.-Пб.: Газпром экспо, 2023

7. СТО Газпром 15-1.5-006-2023 Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Требования к организации сварочно-монтажных работ, применяемым технологиям сварки и неразрушающему контролю качества сварных соединений при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте промышленных и магистральных трубопроводов (утв. распоряжением ПАО «Газпром» от 24.01.2023 №22). – С.-Пб.: Газпром экспо, 2023

8. СТО Газпром 2-2.3-328-2009 Оценка технического состояния и срока безопасной эксплуатации технологических трубопроводов компрессорных станций виды (методы) неразрушающего контроля (утв. и введен в действие Распоряжением ОАО «Газпром» от 03 апреля 2009 г. № 92). – М., ОАО «Газпром», 2009

9. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества. – М.: Издательство стандартов, 1989.

#### **4.2.3. Иные источники**

1. <http://www.gazprom.ru> – дата обращения 27.12.2024
2. <http://vniigaz.gazprom.ru> – дата обращения 27.12.2024
3. <http://www.naks.ru> – дата обращения 27.12.2024
4. <https://nk.centri-kachestvo.ru> – дата обращения 27.12.2024
5. <https://www.ntsexpert.ru> – дата обращения 27.12.2024

### **4.3. Общие требования к организации практики - производственная(по профилю специальности) практика**

#### **4.3.1. Организация производственной практики**

Общее руководство и контроль за проведением практики от Колледжа осуществляет заместитель директора по учебно-воспитательной работе.

Руководство практикой осуществляется руководителем практики от Колледжа (куратором) из числа преподавателей Колледжа, учебно-производственной частью и руководителем практики от профильной организации.

Направление на практику оформляется приказом директора Колледжа с указанием вида и сроков прохождения практики, закрепления каждого обучающегося или группы обучающихся за профильной организацией.

Обучающемуся выдается индивидуальное задание на практику в соответствии с программой практики и местом прохождения практики. Группе обучающихся может быть выдано групповое задание.

Заведующий учебно-производственной частью:

- осуществляет общий контроль за работой по разработке программ практики;
- готовит проекты договоров с профильными организациями, организует заключение указанных договоров;
- готовит приказы о направлении обучающихся на практику и письма-направления в профильные организации;
- организует до начала практики проведение инструктажа обучающихся по вопросам охраны труда, пожарной безопасности, охраны жизни и здоровья.

Руководитель практики от Колледжа (куратор):

- осуществляет методическое руководство и контроль деятельности лиц, участвующих в организации и проведении практики;
- осуществляет общий контроль ведения документов по практике;
- осуществляет общий контроль подготовки и проведения мероприятий (в том числе конференций, выставок) по итогам практики;
- готовит аналитические материалы по итогам практики.

Руководитель практики от профильной организации в соответствии с договорами о проведении практики:

- знакомит обучающихся с планированием и организацией работы в профильной организации;
- проводит демонстрацию видов профессиональной деятельности;
- консультирует обучающихся во время прохождения практики, анализирует планы предстоящей практической деятельности и выполнение обучающимися заданий, соответствующих программе практики, выставляет обучающимся оценки за прохождение практики.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

В период прохождения практики каждый обучающийся ведет дневник практики, подтверждающий практический опыт, полученный при прохождении практики.

По результатам практики:

- каждый обучающийся составляет отчет о прохождении практики, который утверждается профильной организацией.

- руководитель практики от профильной организации и руководитель практики от Колледжа формируют на каждого обучающегося аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций и характеристику по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Колледж и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

#### **4.3.2. Правовое положение обучающихся в период прохождения производственной практики**

В период прохождения производственной практики на обучающихся распространяются трудовое законодательство, требования охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в профильной организации.

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны:

- в полном объеме выполнять задания, предусмотренные программой практики;

- соблюдать действующие в профильной организации правила внутреннего трудового распорядка;

- соблюдать требования производственной безопасности, включающие требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности и безопасности дорожного движения.

Обучающиеся имеют право по всем вопросам, возникшим в процессе практики, обращаться к руководителям практики от Колледжа и от профильной организации, преподавателям, вносить предложения по совершенствованию организации практики.

В период прохождения практики, обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы практики.

#### **4.3.3. Оформление обучающимися отчета о прохождении практики**

На основании дневника практики обучающийся оформляет отчет о прохождении производственной практики, в котором излагаются вопросы программы практики по темам. При необходимости к отчету прилагаются схемы, графики, чертежи, эскизы и другая техническая документация.

С учетом того, что практика по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится интегрировано, обучаемый представляет один отчет по обоим профессиональным модулям.

Отчет о прохождении производственной практики выполняется на листах формата А4. Отчет о прохождении производственной практики должен быть оформлен в соответствии с Единой системой конструкторской документации (далее - ЕСКД), подписан обучающимся, руководителем практики от профильной организации и руководителем практики от Колледжа, заверен печатью профильной организации. Отчет должен содержать 20-25 листов машинописного текста.

#### **4.3.4. Подведение итогов прохождения производственной практики**

Практика завершается промежуточной аттестацией при следующих условиях:

- наличие положительного аттестационного листа;
- наличие положительной характеристики по практике;
- полнота и своевременность представления обучающимся в Колледж дневника практики и отчета о прохождении практики в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется руководителем практики от Колледжа на основании наблюдения за работой обучающегося в период прохождения практики, результатов выполнения обучающимся индивидуальных заданий, характеристики по практике и оценки руководителя практики от профильной организации в аттестационном листе.

При необходимости проводится собеседование с обучающимся по вопросу прохождения практики.

В случае прохождения производственной практики в профильных организациях промежуточная аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами соответствующих профильных организаций.

Обучающиеся, не освоившие программу производственной практики по уважительной причине, направляются на практику повторно, в свободное от учебы время. Обучающиеся, не прошедшие производственной практики или получившие отрицательную оценку за практику, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация программы производственной практики обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций - мест производственной практики, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3-х лет.

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности программы обучения должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложения № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 № 07/15/05-221).

Преподаватели и мастера производственного обучения должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Требования к руководителям и специалистам организаций, обеспечивающих освоение обучающимися производственной практики:

1. Высшее техническое образование;
2. Опыт производственной деятельности в организациях группы «Газпром» не менее 3-х лет.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

Итоговая оценка у выставляется руководителем практики на основании анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов работ, предусмотренных программой, дифференцированного зачета, проводимого по завершении программы практики.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p>	<p><b>На уровне умений:</b> распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p><b>На уровне знаний:</b> актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>	<p>анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен</p>

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p><b>На уровне умений:</b> определять задачи поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска</p> <p><b>На уровне знаний:</b> номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации</p>	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	<p><b>На уровне умений:</b> решение планируемых стандартных и нестандартных профессиональных задач; характеристика опыта соблюдения правил безопасного поведения при использовании личных финансов</p> <p><b>На уровне знаний:</b> рациональность распределения затрат собственного времени на обеспечение качественного выполнения задания; представление знаний о небезопасности разглашения личной и финансовой информации при общении в сети Интернет</p>	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<p><b>На уровне умений:</b> организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</p> <p><b>На уровне знаний:</b> психология коллектива; психология личности; основы проектной деятельности</p>	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	<p><b>На уровне умений:</b> излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы</p> <p><b>На уровне знаний:</b> особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов</p>	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,	<p><b>На уровне умений:</b> соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной</p>	анализ итогов производственной практики, дифференцированный

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	деятельности по профессии <b>На уровне знаний:</b> правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения	зачёт, демонстрационный экзамен
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	<b>На уровне умений:</b> понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы <b>На уровне знаний:</b> правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Осуществление проверки соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля.	<b>На уровне практического опыта:</b> подготавливать средства контроля для визуального и измерительного контроля; <b>На уровне умений:</b> определять исправность приборов и инструментов; определять соответствие условий выполнения контроля;	дневник-отчет по практике; портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен



Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.2. Выявление поверхностных несплошностей, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей и технической документации	<p>оценивать состояние объекта контроля</p> <p><b>На уровне знаний:</b>  средства визуального и измерительного контроля;  требования к условиям проведения контроля и состоянию объекта контроля</p> <p><b>На уровне практического опыта:</b>  определять тип поверхностной несплошности и вид отклонения формы контролируемого объекта;</p> <p><b>На уровне умений:</b>  выявлять поверхностные несплошности и отклонения формы контролируемого объекта в соответствии с их внешними признаками;</p> <p><b>На уровне знаний:</b>  технология проведения визуального и измерительного контроля;  типы поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта</p>	<p>дневник-отчет по практике;  портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)</p>	<p>анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен</p>
ПК 1.3. Определение характеристических размеров поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля с использованием средства измерения	<p><b>На уровне практического опыта:</b>  определять измеряемые характеристики выявленной несплошности для оценки качества контролируемого объекта;</p> <p><b>На уровне умений:</b>  применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта;</p> <p>На уровне знаний:</p>	<p>дневник-отчет по практике;  портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)</p>	<p>анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен</p>

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
	правила выполнения измерений с помощью средств контроля		
ПК 1.4. Определение геометрических размеров объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации	<p><b>На уровне практического опыта:</b> определять измеряемые характеристики выявленной несплошности для оценки качества контролируемого объекта;</p> <p><b>На уровне умений:</b> применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта;</p> <p><b>На уровне знаний:</b> правила выполнения измерений с помощью средств контроля</p>	дневник-отчет по практике; портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен
ПК 1.5. Регистрация и оформление результатов визуального измерительного контроля	<p><b>На уровне практического опыта:</b> маркировка участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями формы; регистрация результатов визуального и измерительного контроля</p> <p><b>На уровне умений:</b> маркировать на участках контролируемого объекта выявленные несплошности и отклонения формы; регистрировать результаты визуального и измерительного контроля;</p> <p><b>На уровне знаний:</b> условные обозначения геометрических параметров сварных соединений; условные обозначения типов дефектов</p>	дневник-отчет по практике; портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)	анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.6. Анализировать регламенты, технологические инструкции и карты визуального и измерительного контроля контролируемого объекта	<p><b>На уровне практического опыта:</b> анализировать и выполнять требования нормативной и производственно-технологической документации по визуальному и измерительному контролю;</p> <p><b>На уровне умений:</b> анализировать и выполнять требования нормативной и производственно-технологической документации по визуальному и измерительному контролю;</p> <p><b>На уровне знаний:</b> требования к составлению и оформлению нормативной и производственно-технологической документации по визуальному и измерительному контролю</p>	<p>дневник-отчет по практике; портфолио документов (характеристики, благодарственные письма, документы о получении дополнительной квалификации, рабочей профессии и т.п.)</p>	<p>анализ итогов производственной практики, дифференцированный зачёт, демонстрационный экзамен</p>